

Акрил-полиуретановое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный, высокоглянцевый, с низким содержанием летучих органических соединений, высоким сухим остатком, быстро сохнущий акрил-полиуретановый грунт/финиш, пигментированный фосфатом цинка для увеличения антикоррозионных свойств. Прочное финишное покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ

Специально разработан как часть продуктов линейки International 3200 для использования в качестве грунта/финиша. Нанесение в один или два слоя. Служит для антикоррозионной защиты горнодобывающей и строительной тяжелой техники, сельскохозяйственного оборудования, вагонов, транспортных средств, погрузочно-разгрузочного и подъемного оборудования, насосов, клапанов, редукторов и других небольших двигателей и машин.

Interthane 3230HG прежде всего разработан в качестве быстро сохнущей системы для ускоренного ввода в эксплуатацию и максимизации производительности. По сравнению с алкидными эмалями, сушка которых происходит обычно при температуре выше 40°C, Interthane 3230HG нагревают в печи максимум до 40°C, что способствует снижению потребления электроэнергии и эмиссии при нагреве.

Основные особенности Interthane 3230HG:

- Хорошая адгезия при нанесении на правильно подготовленную стальную, оцинкованную, нержавеющую поверхность.
- Не содержит хроматы свинца
- Быстрый ввод в эксплуатацию и быстрая сушка при высоком сухом остатке
- Улучшенный блеск и цветостойкость
- Разнообразная толщина нанесения. Нанесение в один или два слоя

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	По запросу доступны другие цвета
Степень блеска	Степень блеска более 85, измеренно под углом 60° (См. раздел "Характеристика продукта")
Сухой остаток	62% ± 2%
Типичная толщина	60-100 мкм (2,4-4 mils) сухой пленки эквивалентно 97-161 мкм (3,9-6,4 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	10,30 м ² /литр при ТСП 60 мкм и заявленном сухом остатке 414 кв. футов/амер. галл. при ТСП 2,4 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Валик

Время сушки

Температура	Интервал нанесения следующего слоя			
	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
15°C (59°F)	2.5 ч.	10 ч.	10 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	90 мин.	6 ч.	6 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	60 мин.	3 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
60°C (140°F)	50 мин.	90 мин.	90 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 34°C (93°F); Часть Б 50°C (122°F); После смешивания 35°C (95°F)
Плотность	1,24 кг/л (10,3 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	333 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Акрил-полиуретановое покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Пригоден для нанесения поверх обработанной фосфатами стали.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. При проявлении признаков вторичного окисления между подготовкой поверхности и нанесением Interthane 3230HG поверхность заново обрабатывается согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, выровнены или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендован профиль поверхности в 40-60 мкм (1.6-2.4 mils). Снижение профиля поверхности до 20-30 мкм (0.8-1.2 mils) улучшит эстетические свойства всей лакокрасочной системы.

Нержавеющая сталь, Оцинкованная сталь и Алюминиевые поверхности

Удалите грязь и масла с помощью растворителя или другого подходящего моющего средства, затем тщательно промойте водой. Пескоструйная или легкая абразивоструйная очистка (sweep blast) до SSPC-SP7 или ISO 8501-1:2007 Sa1 для создания профиля поверхности.

Загрунтованные поверхности

Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от любых загрязнений. Interthane 3230HG должен наноситься согласно указанным интервалам перекрытия (см. соответствующее техническое описание продукта).

Места коррозии, повреждения и пр. должны быть подготовлены до указанного стандарта и загрунтованы до нанесения Interthane 3230HG.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания

6 частей(и) : 1 часть(и) по объему

Жизнеспособность

15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
7 ч.	4 ч.	2 ч.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Рекомендуется

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,33-0,45 мм (13-18 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее 155 кг/см² (2204 p.s.i.)

Для безвоздушного распыления при использовании соответствующего оборудования. При окраске в электростатическом поле необходимо подобрать технологические режимы.

Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет	DeVilbiss MBC или JGA
Прижимной резервуар	704 или 765
Тип сопла	E

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA713

Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.

Очиститель

International GTA713

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA713. После смешивания материал не может быть вторично упакован. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанным материалом.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA713. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Остатки материала и пустая тара должны быть утилизированы в соответствии с действующим

Акрил-полиуретановое покрытие

законодательством.

Акрил-полиуретановое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interthane 3230HG является частью линейки продуктов серии International 3200 и специально разработан для автоматизированного нанесения и ускоренного отверждения.

Для корректного использования продуктов серии International 3200 рекомендуется следовать руководству раздела 6.4 ISO 12944 Часть 5 (2007). За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Полиуретановые антикоррозионные материалы являются наиболее подходящими для защиты легких металлоконструкций, эксплуатируемых в условиях сухой среды внутри помещений, а также для конструкций, эксплуатируемых в условиях низкой коррозионности C1, C2 и C3 по ISO 12944.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Заявленный уровень блеска является типичным получаемым для данного продукта. Может изменяться в зависимости от условий нанесения, используемого оборудования и толщины сухого слоя покрытия. Во всех случаях рекомендуется предварительная проверка материала на соответствие требованиям.

При изменении температуры в процессе отверждения или толщины при нанесении, степень блеска также может изменяться.

Избегайте чрезмерного нанесения Interthane 3230HG, так как это существенно увеличивает время сушки и отгрузки потребителю, а также может повлиять на срок службы покрытия.

Преждевременный контакт с водой может вызвать изменение цвета, особенно темных оттенков, что, однако, не влияет на антикоррозионные свойства Interthane 3230HG.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interthane 3230HG может быть нанесен непосредственно на поверхности, очищенные абразивоструйной очисткой. Однако, для улучшения антикоррозионных свойств требуются следующие рекомендуемые грунты:

Intergard 3210

Interthane 3230HG может быть окрашен сам собой, а также рекомендуемыми нижеуказанными внешними покрытиями;

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG